



TSS PRO MIG/MMA-160
TSS PRO MIG/MMA-250C
TSS PRO MIG/MMA-400F

TSS PRO MIG/MMA-200
TSS PRO MIG/MMA-350C
TSS PRO MIG/MMA-500F

Сварочные инверторы

Аппараты серии PRO MIG/MMA, предназначены для полуавтоматической сварки проволокой в среде защитного газа и ручной дуговой сварки покрытым электродом. Сварочные аппараты «ТСС» это - «простота регулировок и надежность эксплуатации». Все модели имеют оптимальный набор настроек и простую, понятную даже для новичков панель управления. Основные сварочные параметры запрограммированы в электронной схеме, собранной на нескольких платах управления. В аппаратах «ТСС» отсутствует множество бесполезных функций и сложных настроек, которые ведут к удорожанию продукции, но на практике используются крайне редко. Вместо этого особое внимание уделено качеству сборки, комплектующим и надежности в работе.

Характеристики	Модель	TSS PRO MIG/MMA-160 TSS PRO MIG/MMA-200	TSS PRO MIG/MMA-250C TSS PRO MIG/MMA-300C	TSS PRO MIG/MMA-400F TSS PRO MIG/MMA-500F
Сварка штучным электродом		•	•	•
Сварка сплошной проволокой		•	•	•
Смена полярности для горелки		•		
Выбор режима шов / заклепка		MIG / MMA 200	•	•
Выбор режима работы горелки 2T/4T				•
Дисплей сварочного тока		•	•	•
Дисплей рабочего напряжения		•	•	•
Регулировка скорости подачи проволоки		•	•	•
Протяжка проволоки (без подачи газа и напряжения)		•	•	•
Регулировка индуктивности		MIG / MMA 200	•	•
На колесиках			•	•
Подающий механизм		Встроенный, два ролика		Отдельный, четыре ролика
Розетка 36В для подогрева газа			•	•
Силовой выключатель			•	•
Защита от перегрузки		•	•	•

Технические характеристики

Характеристики	Модель	TSS PRO MIG/MMA-160	TSS PRO MIG/MMA-200	TSS PRO MIG/MMA-250C	TSS PRO MIG/MMA-300C	TSS PRO MIG/MMA-400F	TSS PRO MIG/MMA-500F
Артикул		067070	067071	067069	067096	068005	067097
Напряжение сети		220 В ± 15%, 50 /60 Гц			380 В ± 15%, 50 /60 Гц		
Потребляемая мощность макс, кВА		5,8	7,9	11	12,5	19	26
Напряжение холостого хода, В		50				51	58
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В		15 - 22	15 - 23	15 - 26,5	15 - 28	15 - 34	15 - 40
Диаметр проволоки, мм		0,6 - 0,8	0,6 - 1	0,6 - 1,2	0,6 - 1,4	0,6 - 1,6	0,6 - 2,0
Масса катушки, кг		1 - 5		1 - 15		15 - 20	
Регулировка сварочного тока для MMA, А		20 - 140	20 - 165	25 - 235	25 - 250	25 - 290	30 - 350
Диаметр электрода, мм		1,6 - 4		1,6 - 5	1,6 - 6		
ПВ (40°C), %		80					
Класс изоляции		F					
Степень защиты		IP21S					
Масса, кг		13,9	14,3	32	32	66	69
Габариты (Д x Ш x В), мм		450 x 220 x 330		540 x 270 x 560		870 x 420 x 700	
Масса брутто, кг		22	22	41	41	80	83
Размеры упаковки, мм		520 x 345 x 395		630 x 420 x 585		990 x 530 x 750	
Горелка в сборе, 3м		MS-15	MS-25	MS-24	MS-36	401D	501D
Ролики механизма протяжки в комплекте		0,6 / 0,8		0,8 / 1,0		0,8 / 1,0 и 1,0 / 1,2	1,0 / 1,2 и 1,2 / 1,6

Комплектация моделей

- › Инверторный сварочный аппарат;
- › Механизм подачи проволоки;
- › Горелка в сборе, 3м;
- › Комплект ЗИП к горелке;
- › Кабель с клеммой заземления;
- › Кабель с электрододержателем;
- › Газовый шланг;
- › Редуктор с манометром и подогревом газа (Для MIG 250C и 300C);
- › Пластиковый кожух для бухты проволоки (Для MIG 250C, 300C, 400F и 500F);
- › Кабель-пакет для подключения подающего устройства, 6м (Для 400F и 500F);
- › Руководство по эксплуатации;
- › Гарантийный талон.



TSS PRO MIG/MMA-200



TSS PRO MIG/MMA-300C



TSS PRO MIG/MMA-500F

Гарантия качества и безопасности

Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, перед отгрузкой покупателю проверяются еще раз на складе ГК ТСС контролером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.

ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ 12 МЕСЯЦЕВ.

ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС

Наш адрес в Москве:
129626, г. Москва, Графский переулок, д.9
Телефоны: +7 (495) 258-00-20,
8 (800) 250-41-44
E-mail: info@tss.ru
Сайт: www.tss.ru

Карточки товара на сайте www.tss.ru

