

## НЕОСПОРИМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА НОВОЙ МОДЕЛИ СВАРОЧНОГО АГРЕГАТА ПРОИЗВОДСТВА ГК ТСС

- Питание внешних электропотребителей одновременно со сварочным процессом;
- Возможность параллельного использования двух постов на разных сварочных токах и режимах;
- 600А суммарный ток сварки;
- 28 кВт выходная мощность для питания электропотребителей;
- Более 10 часов автономной работы на одном баке;
- 4 вида сварки и воздушно-дуговая строжка;
- Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия;
- Сварки во всех пространственных положениях, в т.ч. вертикальным швом на спуск;
- Два дистанционных регулятора сварочного тока с кабелем 15 метров и комплект ЗИП на 2000 моточасов в базовой комплектации.



# ДВУХПОСТОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ TSS DUAL DCW-480ESW

### СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ

- MMA (ручная дуговая сварка) - оба поста;
- CELLULOSE (сварка труб на спуск, электродами с целлюлозным видом покрытия) - оба поста;
- Lift TIG DC (аргодуговая сварка на постоянном токе, зажигание дуги касанием) - оба поста;
- FCAW (механизированная сварка порошковой проволокой) - пост В;
- СAG-A (воздушно-дуговая строжка угольным электродом) - пост В.

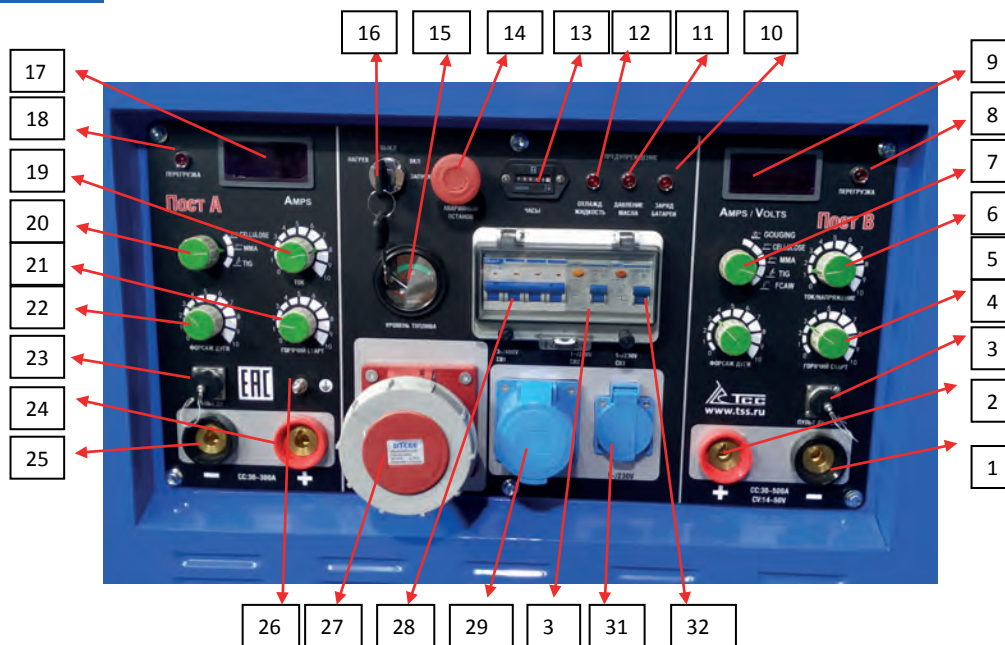
### ОПЦИИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Дисплей сварочного тока для поста А, дисплей сварочного тока и напряжения для поста В;
- Регулируемый горячий старт - оба поста;
- Регулируемый форсаж дуги - оба поста;
- Дистанционная регулировка тока для MMA и TIG сварки - оба поста;
- Предпусковой подогрев двигателя для запуска при отрицательных температурах;
- Кнопка экстренной остановки.

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Два поста одновременно		ПОСТ А				ПОСТ В				
	Метод сварки	MMA		TIG		MMA		TIG		FCAW	
	Напряжение холостого хода, В	76									
	Диапазон регулировки	30-300А								14-29V	
	Сварочный ток, А	300	250	300	250	300	250	300	250	300	250
	Напряжение сварки, В	32	30	22	20	32	30	22	20	29	26,5
	Пв (%)	60	100	60	100	60	100	60	100	60	100
	Внешняя характеристика	СС / ПАДАЮЩАЯ								CV / ЖЕСТКАЯ	
	Только пост А или В										
	Метод сварки	MMA		TIG		MMA		TIG		FCAW	
Напряжение холостого хода, В	76										
Диапазон регулировки	30-300А				30-500А				14-39V		
Сварочный ток, А	300	250	300	250	500	400	500	400	500	400	
Напряжение сварки, В	32	30	22	20	40	36	30	26	39	34	
Пв (%)	60	100	60	100	60	100	60	100	60	100	

ДВИГАТЕЛЬ	Модель	Weichai WP2.3D40E200	
	Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением	
	Мощность номинальная/максимальная, кВт	36/40	
	Частота вращения, об/мин	1500	
	Регулятор оборотов	Механический	
	Объем двигателя, л	2.289	
	Топливо	Дизельное	
	Расход топлива	Не более 225 г/кВт в час при 100% мощности	
	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40/10W30	
	Емкость масляной системы, л	8	
	Система охлаждения	Жидкостная	
Емкость системы охлаждения, л	7.6		
АГРЕГАТ	Исполнение	Шумозащитный кожух	
	Контрольные приборы	Уровень топлива, температура антифриза, давление масла, заряд батареи, счетчик моточасов	
	Топливный бак, л	85	
	Масса, кг	850	
	Габаритные размеры, ДхШхВ мм	1700×820×1010	
	Степень защиты	IP23	
ГЕНЕРАТОР	Класс изоляции	F	
	Модель	WH184H	
	Мощность номинальная/максимальная, кВт	30/33	
	Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсный	
	Класс защиты обмотки	IP23	
	Степень изоляции	H	
	Регулятор напряжения	AVR	
	Частота, Гц	50	
	Количество Фаз	3	1
Мощность/напряжение/ток	28 кВт / AC400В / 50,5А	9 кВт / AC230В / 1X16А+1X23А	
Фактор мощности	0,8	1	

## ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- |   |   |  |
|---|---|--|
| 1. Клемма «-» поста В   | 12. Аварийный индикатор «Высокая температура» | 24. Клемма «+» поста А                                     |
| 2. Клемма «+» поста В   | 13. Счетчик моточасов                         | 25. Клемма «-» поста А                                     |
| 3. Разъём для подключения пульта ДУ MMA, TIG сварки или механизма подачи проволоки FCAW | 14. Кнопка аварийного останова                | 26. Контакт заземления                                     |
| 4. Горячий старт  | 15. Указатель уровня топлива                  | 27. 3-фазная розетка (AC 400В)                             |
| 5. Форсирование дуги  | 16. Ключ запуска                              | 28. Главный автомат защиты (дополнительного напряжения AC) |
| 6. Сварочный ток/напряжение   | 17. Дисплей тока                              | 29. Силовая 1-фазная розетка (AC 230В)                     |
| 7. Переключатель режимов сварки   | 18. Аварийный индикатор                       | 30. 1-фазный автомат защиты                                |
| 8. Аварийный индикатор  | 19. Сварочный ток                             | 31. 1-фазная розетка (AC 230В)                             |
| 9. Дисплей тока /напряжения   | 20. Переключатель режимов сварки              | 32. 1-фазный автомат защиты                                |
| 10. Аварийный индикатор «Нет зарядки»   | 21. Горячий старт                             |  |
| 11. Аварийный индикатор «Нет давления масла»  | 22. Форсирование дуги                         |  |
|   | 23. Разъём для подключения пульта ДУ MMA      |  |