

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ТСС EVO MTM-200 PULSE

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Внешняя ссылка на изображение	http://1c-upload.tss.ru/f1214c6a-25ea-11ec-80f4-b8892bda2dfb.jpg
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	535x235x390
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	575x260x435
Гарантия, срок (мес)	12
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Диаметр электрода TIG, мм	1.3-2
Диаметр электрода, мм	1.6-5
Класс изоляции	F
Масса катушки, кг	1.5
Масса, кг	12
Напряжение сети	220В±15%
Напряжение холостого хода, В	69
Объем брутто, м3	0.07
Потребление максимальное, кВА	6.3
Режимы сварки	MMA, PULSE MMA, TIG, PULSE TIG, MIG, PULSE MIG, DOUBLE PULSE MIG
Серия	EVO
Степень защиты	IP21
Упаковка	Картон
Вес брутто (кг)	16

Артикул: 035272

Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы УНИВЕРСАЛЬНЫЕ (MMA/TIG/MIG) В данном разделе представлены многофункциональные модели, используя которые можно решать различные производственные задачи. Один аппарат позволяет производить ручную дуговую сварку, аргонодуговую сварку или полуавтоматическую сварку проволокой. 2. Краткое описание Многофункциональный сварочный аппарат TSS EVO MTM-200 PULSE Компактный многофункциональный синергетический сварочный аппарат TSS EVO MTM-200 PULSE для ручной дуговой сварки покрытым электродом, полуавтоматической сварки в среде защитного газа и аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом. Лучший аппарат для тех, кто хочет освоить сразу все три основных способа сварки. Все необходимое в комплекте. Режимы сварки: □ Режим TIG – Аргонодуговая сварка неплавящимся вольфрамовым электродом для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов. □ Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. □ Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки. □ Режим PULSE MIG – Импульсный режим, высокоэффективная сварка алюминия, его сплавов и других цветных и черных металлов, происходит капельный перенос металла способность сваривать тонкие материалы во всех пространственных положениях. В процессе исключаются наплывы, перегрев и коробление металла. Значительное повышение скорости сварки и производительности. СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ. ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ • Работа от сети напряжением 220 В • Компактное исполнение • Встроенный механизм подачи проволоки • Плавная регулировка скорости подачи проволоки • Дисплей сварочного тока • Дисплей сварочного напряжения • Низкое энергопотребление • Защита от перегрева Сфера применения: • Машиностроение • Судостроение • Авиационное • Ремонт и восстановление деталей • Строительство, монтаж металлоконструкций • Гаражные, дачные, мастерские работы • Металлургическая промышленность • Мостовые конструкции • Вагоностроение • Пищевая промышленность • Атомная промышленность • Военная промышленность • Нефтегазодобывающая промышленность • Нефтеперерабатывающая промышленность • Химическая промышленность КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный аппарат • Сварочная горелка MIG-24KD, 3м • Ролики для проволоки V- 0.6/0.8 мм и 0.8/1.0 мм, U - 0.6/0.8 мм и 0.8/1.0 мм • Комплект ЗИП к горелке MIG • Кабель с электрододержателем 1.6 м • Кабель с клеммой заземления, 1.4 м • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.