ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС»
141281, РФ, Московская обл., г. Ивантеевка, Санаторный проезд д.1, к.4а , пом.1, комн. 22
Для корреспонденции: 129626, РФ, г.Москва, а/я 65
Телефон/факс: +7 (495) 258-00-20, для регионов: 8-800-250-41-44
info@tss.ru, www.tss.ru
ОГРН 1027700216565, ИНН 7702325027

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ TSS EVO CUT-160

Карточка товара на сайте tss.ru

Технические характеристики

Внешняя ссылка на изображение	http://1c-upload.tss.ru/6d168836-25ea-11ec-80f4-b8892bda2dfb.jpg
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	700x435x640
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	810x490x685
Гарантия, срок (мес)	12
Давление сжатого воздуха, Атм.	6-8
Класс изоляции	F
Максимальная толщина реза, мм	50
Масса, кг	47
Напряжение сети	380В ±15%
Напряжение холостого хода, В	347
Объем брутто, м3	0.2
Поджиг дуги	Бесконтактный HF
Потребление максимальное, кВА	29
Расход воздуха, л/мин	350-400
Серия	EVO
Степень защиты	IP21
Упаковка	коробка
Вес брутто (кг)	50

Артикул: 035270
Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT В данном разделе представлены аппараты плазменной резки, которые позволяют быстро, аккуратно, с высокой точностью производить резку любых токопроводящих материалов толщиной до 50 мм. Для работы необходим источник тока, плазменная горелка и компрессор для подачи воздуха. 2. Краткое описание Аппарат воздушно-плазменной резки TSS EVO CUT-160 Толщина реза до 50 мм, аппарат воздушно-плазменной резки TSS EVO CUT-160 предназначен для воздушно-плазменной резки токопроводящих материалов и металлов любого типа: всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов. Для работы необходим компрессор. 3. Описание TSS EVO CUT-160 – инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки предназначен для получения деталей и заготовок из листового металла и различного металлического профиля, резки металлолома, выполнения ремонтных работ различного вида. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющие стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др. Аппарат прост в сборке, настройке режимов и эксплуатации. Режимы сварки: Режим Plasma CUT - В основе технологии плазменной резки лежит создание сжатой электрической дуги, которая формируется между электродом плазматрона и заготовкой. Для создания плазменной струи для резки, в электрическую дугу подается сжатый воздух (возможны и другие газы), который ионизируется и превращается в плазму с температурой порядка 25000 С0. Кроме того, выходящая из сопла плазматрона струя плазмы имеет сверхзвуковую скорость, поэтому при выполнении работы на оборудовании плазменной резки обязательно требуются средства защиты органов слуха (наушники или беруши). ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ • Самый мощный аппарат в линейке плазморезов • Простотая конструкция и надежность в эксплуатации • Два ветилятора для лучшего охлаждения аппарата • Высокая скорость резки и ровные края среза • Бесконтактный поджиг дуги • Дисплей режущего тока • Охлаждение воздухом после резки • Защита от перегрева • Толщина реза за один проход до 50 мм • Колеса для удобного перемещения • Для работы необходим компрессор. Сфера применения: • Машиностроение • Судостроение • Авиастроение • Ремонт и восстановление деталей • Строительство, монтаж металлоконструкций • Гаражные, дачные, мастерские работы • Металлургическая промышленность • Мостовые конструкции • Вагоностроение • Пищевая промышленность • Атомная промышленность • Военная промышленность • Нефтегазодобывающая промышленность • Нефтеперерабатывающая промышленность • Химическая промышленность КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный аппарат • Плазменный резак в сборе А-141, 4м • Комплект ЗИП к резаку • Кабель с клеммой заземления, 2 м • Встроенный регулятор входящего сжатого воздуха • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.