

АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ TSS EVO TIG-200

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Внешняя ссылка на изображение	http://1c-upload.tss.ru/a4b96790-25e8-11ec-80f4-b8892bda2dfb.jpg
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	440x220x360
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	480x240x350
Гарантия, срок (мес)	12
Диаметр электрода TIG, мм	1.6 - 4
Диаметр электрода, мм	1.6 - 4
Класс изоляции	F
Масса, кг	8
Напряжение сети	220В ±15%
Напряжение холостого хода, В	65
Объем брутто, м3	0.04
Потребление максимальное, кВА	6.4
Режимы сварки	TIG DC, TIG DC PULSE, MMA
Серия	EVO
Степень защиты	IP21
Упаковка	коробка
Вес брутто (кг)	11

Артикул: 035262

Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы СВАРКА TIG Аппараты для аргоннодуговой сварки постоянным (DC) и переменным током (AC), предназначены для высококачественной сварки различных видов сталей, меди, латуни, титана, алюминия и его сплавов - Оборудование обладает широким набором функций, простым и понятным интерфейсом, что обеспечивает сокращение времени на настройку аппаратов и увеличивает скорость сварки. В модельном ряду представлены однофазные (230 В) и трёхфазные (400 В) аппараты, для профессиональных работ в тяжёлых условиях труда. Инверторная технология на базе последних IGBT транзисторов в сочетании с тоннельной системой охлаждения, помогают сварщику получить идеальные сварочные швы. 2. Краткое описание TIG, PULSE TIG, MMA, аппарат аргоннодуговой сварки TSS EVO TIG-200 Сварочный аппарат инверторного типа TSS EVO TIG-200 для сварки неплавящимся электродом в среде аргона, с изменяемым импульсом тока (TIG PULSE) и ручной дуговой сварки (MMA). Аппарат имеет цифровое управление и все необходимые функции для профессиональной аргоннодуговой сварки. 3. Описание Аппарат аргоннодуговой сварки TSS EVO TIG-200 - мощный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргоннодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, а также для ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самых инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для TIG сварки. Интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей, а так же титана. Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва. Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. Режимы сварки: Режим TIG DC - Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток. Режим TIG DC Pulse - Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток. Режим MMA - Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги. ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ • Переносной аппарат для импульсной аргоннодуговой и ручной дуговой сварки • Современный дизайн, высокая мощность и производительность • Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов • Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA • Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей • Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки: • Время продувки • Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера • Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE • Регулировка частоты импульса • Регулировка баланса импульса • Выбор типа поджига дуги TIG LIFT / TIG HF • Индикатор сети • Встроенная термальная защита • Индикатор перегрева • Встроенная защита от скачков напряжения • Охлаждение с помощью встроенного вентилятора • Небольшой вес и компактные размеры Сфера применения: - Ремонт автомобилей (кузовные, дисковые, радиаторов, трубок кондиционера) - Машиностроение - Судостроение - Авиастроение - Ремонт и восстановление деталей - Строительство - Гаражные, дачные, мастерские работы - Нефтегазовая отрасль - Металлургическая промышленность - Мостовые конструкции - Сантехнические работы - Строительство трубопроводов - Пищевая промышленность КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный сварочный аппарат • Кабель с электрододержателем 1.6 м • Кабель с клеммой заземления, 1.4 м • Горелка TIG-26, 4м • Комплект ЗИП к горелке • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.