ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС»
141281, РФ, Московская обл., г. Ивантеевка, Санаторный проезд д.1, к.4а , пом.1, комн. 22
Для корреспонденции: 129626, РФ, г.Москва, а/я 65
Телефон/факс: +7 (495) 258-00-20, для регионов: 8-800-250-41-44
info@tss.ru, www.tss.ru
ОГРН 1027700216565, ИНН 7702325027

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ TSS EVO MIG-250

Карточка товара на сайте tss.ru

Технические характеристики

Внешняя ссылка на изображение	http://1c-upload.tss.ru/fba268ba-25e7-11ec-80f4-b8892bda2dfb.jpg
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	530x250x380
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	575x260x435
Гарантия, срок (мес)	12
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
Диаметр электрода, мм	1.6 - 4
Класс изоляции	F
Масса катушки, кг	5
Масса, кг	15
Напряжение сети	220В ±15%
Напряжение холостого хода, В	62
Объем брутто, м3	0.06
Потребление максимальное, кВА	6,8
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16-26,5
Режимы сварки	MIG/MAG, MMA
Серия	EVO
Степень защиты	IP21
Упаковка	коробка
Вес брутто (кг)	20

Артикул: 035259
Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы СВАРКА MIG/MAG Сварочные инверторные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG). В данном разделе представлены полуавтоматические аппараты для сварки в среде активного или инертного газа (MIG-MAG). Использование этих аппаратов позволяет сократить время на выполнение сварочных операций и улучшить качества сварного шва. Полуавтоматическим этот процесс называется в связи с возможностью самостоятельной подачи электродной проволоки к электрической дуге. Комплект оборудования для полуавтоматической сварки состоит из источника тока, подающего механизма, сварочной горелки и обратного кабеля. 2. Краткое описание Инверторный полуавтомат TSS EVO MIG-250 MIG/MAG, компактный, быстрая смена полярности, аппарат инверторного типа TSS EVO MIG-250 для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). 3. Описание Сварочный полуавтомат инверторный. Компактный, легкий, удобный для переноски, а также при транспортировке, хранении. Корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения. Предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения. Высокое напряжение холостого хода обеспечивает легкость поджига сварочной дуги. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами. Технологические процессы: Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки. Режим MMA - Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Форсаж дуги. ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ • Компактный сварочный полуавтомат • Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов • Сварочные процессы MIG/MAG, MMA • Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей • Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода • Простое понятное управление • Дисплей сварочного тока • Дисплей сварочного напряжения • Встроенный 2-х роликовый подающий механизм • Регулировка сварочного напряжения для MIG/MAG • Регулировка сварочного тока для MIG/MAG и MMA • Вес бухты проволоки - до 5 кг • Быстроразъемное соединение сварочных кабелей • Быстрая смена полярности • Встроенная термальная защита, индикатор перегрева • Встроенная защита от скачков напряжения • Охлаждение с помощью встроенного вентилятора • Небольшой вес аппарата ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: • Машиностроение • Судостроение • Авиастроение • Ремонт и восстановление деталей • Строительство, монтаж металлоконструкции • Гаражные, дачные, мастерские работы • Металлургическая промышленость • Мостовые конструкции • Вагоностроение • Пищевая промышленность • Атомная промышленость КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный сварочный аппарат • Кабель с электрододержателем 1.6 м • Кабель с клеммой заземления, 1.4 м • Сварочная горелка MIG-15AK, 4м • Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм • Набор аксессуаров для горелки • Кабель переключения полярности • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.