ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС»
141281, РФ, Московская обл., г. Ивантеевка, Санаторный проезд д.1, к.4а , пом.1, комн. 22
Для корреспонденции: 129626, РФ, г.Москва, а/я 65
Телефон/факс: +7 (495) 258-00-20, для регионов: 8-800-250-41-44
info@tss.ru, www.tss.ru
ОГРН 1027700216565, ИНН 7702325027

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TSS EVO MMA-250

Карточка товара на сайте tss.ru

Технические характеристики

Внешняя ссылка на изображение	http://1c-upload.tss.ru/c7b7fad6-25da-11ec-80f4-b8892bda2dfb.jpg
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	415x200x350
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	480x240x350
Гарантия, срок (мес)	12
Диаметр электрода, мм	1.6-5
Класс изоляции	F
Масса, кг	9.5
Напряжение сети	220В ±15%
Напряжение холостого хода, В	65
Объем брутто, м3	0.04
Потребление максимальное, кВА	9,5
Режимы сварки	MMA, LIFT TIG
Серия	EVO
Степень защиты	IP 21
Упаковка	Цветная коробка
Вес брутто (кг)	11

Артикул: 035254
Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы СВАРКА ММА Сварочные инверторные аппараты для ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом- современные, надежные аппараты TSS разработаны для сварки и наплавки низколегированных, высоколегированных, малоуглеродистых, нержавеющих сталей, чугуна и их сплавов различными типами электродов на постоянном токе. Простота управления и наличие дополнительных настроек обеспечат комфортную работу сварщика и при профессиональном и при бытовом использовании. 2. Краткое описание Инверторный сварочный аппарат TSS EVO MMA-250 Цветной ЖК-дисплей. Переносной аппарат для ручной дуговой сварки и наплавки штучным покрытым электродом (ММА). Максимальный сварочный ток 250 А. 3. Описание Сварочный аппарат инверторного типа TSS EVO MMA-250, предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных IGBT транзисторов, по принципу широтно-импульсной модуляции (PWM). Он отличается стабильной, надежной продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки. Информация о подборе электродов для определенной толщины металла и выборе величины сварочного тока представлена в таблице 1. Технологические процессы Режим ММА - Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов является наиболее современной и отвечает самым высоким требованиям надежности и производительности. TSS EVO MMA-250 имеет встроенные функции: Форсаж дуги, Горячий старт и Антизалипание электрода, которые позволят Вам с легкостью зажечь дугу и сделают процесс сварки максимально комфортным. В инверторном сварочном аппарате имеется индикатор сети и тепловой защиты, а также встроенная защита от скачков напряжения, которая сделает процесс сварки не только приятным, но и безопасным. Функция VRD - блок снижения напряжения холостого хода для безопасной сварки. Снижает напряжение холостого хода до безопасных значений 14В, для предотвращения удара током. Аппарат TSS EVO MMA-250 прост и понятен в управлении, имеет плавную регулировку тока и информативный цветной ЖК-дисплей для его отображения. Вам не придется каждый раз снимать сварочную маску для контроля и регулировки сварочного тока. Таблица 1. Диаметр электрода, мм Толщина металла, мм Сварочный ток, А 1,6 1-2 25-50 2 2-3 40-80 2,5 2-3 60-100 3 3-4 80-160 4 4-6 120-200 5 6-8 180-250 ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: • Ремонт и восстановление деталей • Строительство • Монтаж металлоконструкций • Гаражные работы • Дачные работы • Мастерские работы • Мостовые конструкции КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный сварочный аппарат • Кабель с клеммой заземления, 1.4 м • Кабель с электрододержателем, 1.6 м • Сетевой кабель без вилки • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.