

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TSS EVO MMA-200

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Серия	EVO
Режимы сварки	MMA, LIFT TIG
Напряжение сети	220В ±15%
Потребление максимальное, кВА	6.2
Диаметр электрода, мм	1.6 - 4
Напряжение холостого хода, В	65
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Масса, кг	4.5
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	275x110x220
Упаковка	цветная коробка
Масса брутто, кг	6.5
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	360x175x240
Объем брутто, м3	0.02
Гарантия, срок (мес)	12

Артикул: 035247

Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы СВАРКА MMA Сварочные инверторные аппараты для ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом - современные, надежные аппараты TSS разработаны для сварки и наплавки низколегированных, высоколегированных, малоуглеродистых, нержавеющей сталей, чугуна и их сплавов различными типами электродов на постоянном токе. Простота управления и наличие дополнительных настроек обеспечат комфортную работу сварщика и при профессиональном и при бытовом использовании.

2. Краткое описание Инверторный сварочный аппарат TSS EVO MMA-200 Цветной ЖК-дисплей. Переносной аппарат для ручной дуговой сварки и наплавки штучным покрытым электродом (MMA). Максимальный сварочный ток 200 А.3. Описание Сварочный аппарат инверторного типа TSS EVO MMA-200, предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных IGBT транзисторов, по принципу широтно-импульсной модуляции (PWM). Он отличается стабильной, надежной продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки. Информация о подборе электродов для определенной толщины металла и выборе величины сварочного тока представлена в таблице 1. Технологические процессы Режим MMA - Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Режим TIG Lift - Аргонодуговая сварка углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, поджиг дуги касанием. Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов является наиболее современной и отвечает самым высоким требованиям надежности и производительности. TSS EVO MMA-200 имеет встроенные функции: Форсаж дуги, Горячий старт и Антизалипание электрода, которые позволят Вам с легкостью зажечь дугу и сделают процесс сварки максимально комфортным. В инверторном сварочном аппарате имеется индикатор сети и тепловой защиты, а также встроенная защита от скачков напряжения, которая сделает процесс сварки не только приятным, но и безопасным. Функция VRD - блок снижения напряжения холостого хода для безопасной сварки. Снижает напряжение холостого хода до безопасных значений 14В, для предотвращения удара током. Аппарат TSS EVO MMA-200 прост и понятен в управлении, имеет плавную регулировку тока и информативный цветной ЖК-дисплей для его отображения. Вам не придется каждый раз снимать сварочную маску для контроля и регулировки сварочного тока. Большое преимущество этого аппарата состоит в том, что он компактный и легкий - всего 4,5 кг, что делает его мобильным, и позволит Вам с легкостью сваривать в самых труднодоступных местах. Таблица 1. Диаметр электрода, мм Толщина металла, мм Сварочный ток, А 1,6 1-2 25-50 2-3 40-80 2,5 2-3 60-100 3-4 80-160 4-6 120-200

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: • Ремонт и восстановление деталей • Строительство • Монтаж металлоконструкций • Гаражные работы • Дачные работы • Мастерские работы • Мостовые конструкции **КОМПЛЕКТАЦИЯ:** • Инверторный сварочный аппарат • Кабель с клеммой заземления, 1.4 м • Кабель с электрододержателем, 1.6 м • Сетевой кабель с вилкой • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон **ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ** Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электromагнитная совместимость технических средств». **КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА** Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.