

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TSS TOP TIG/MMA-180P

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Внешняя ссылка на изображение	http://1c-upload.tss.ru/5a90f260-9239-11e7-9493-00155d030626.jpg
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	380x160x280
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	525x230x320
Гарантия, срок (мес)	12
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2
Диаметр электрода, мм	1,6-4
Класс изоляции	F
Масса, кг	11
Напряжение сети	220В ± 15%
Напряжение холостого хода, В	56
Объем брутто, м3	0.04
Потребление максимальное, кВА	5,3
Серия	TOP
Степень защиты	IP 21
Упаковка	Картон
Вес брутто (кг)	17

Артикул: 017220

Гарантия: 12 мес.

НАЗНАЧЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторного типа TSS TOP TIG/MMA-180P для сварки неплавящимся электродом в среде аргона, с изменяемым импульсом тока (TIG PULSE) и ручной дуговой сварки (MMA).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Сварка тонколистового металла
- Для полупрофессионального применения
- Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ,

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Компактная модель с небольшими габаритами и весом
- Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде аргона
- Сварка покрытым электродом
- Высокочастотный поджиг дуги
- низкочастотный и среднечастотный импульсный режим сварочного тока для контроля количества тепла в сварочной ванне
- Дисплей сварочного тока
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Встроенный форсаж дуги для MMA

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP-26 в сборе, 4м
- Комплект ЗИП к горелке
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.